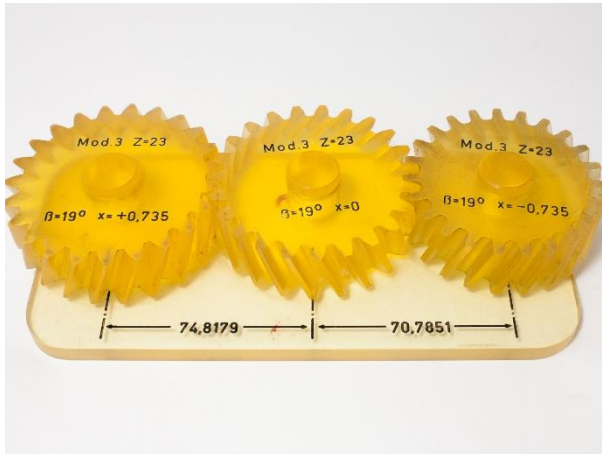


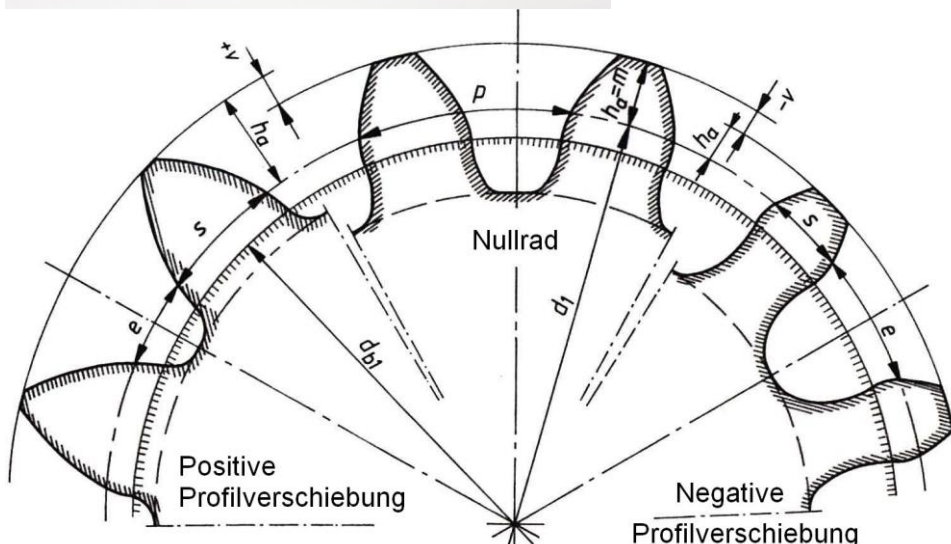
MM II – Verzahnungen – Abschnitt 13.2.3

Evolvertenverzahnung – Profilverschiebung



Bei Nutzung von Standard-Wälzwerkzeugen verursacht eine Profilverschiebung **keinen Zusatzaufwand in der Fertigung** und erlaubt eine Optimierung hinsichtlich:

- Einhaltung konstruktiv erforderlicher Achsabstände mit den genormten Moduln
- Zumeist höhere Zahnfuß- und Grübchentragfähigkeit bei positiver Profilverschiebung (geringere Hertz'sche Pressung, größere Zahnfußdicke)



- Angleichung der Tragfähigkeiten zwischen Ritzel und Rad
- Vermeidung von Unterschnitt
- Profilüberdeckung und Lage der Eingriffsstrecke auf der Eingriffslinie (Geräuschverhalten)
- Anpassung der Gleitgeschwindigkeit