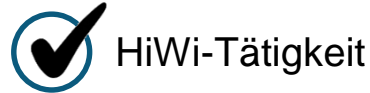


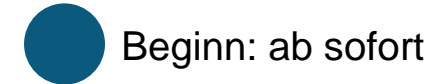
Konsolidierung und Funktionstest der Fertigungseinrichtung einer neuartigen additiven Fertigungstechnologie



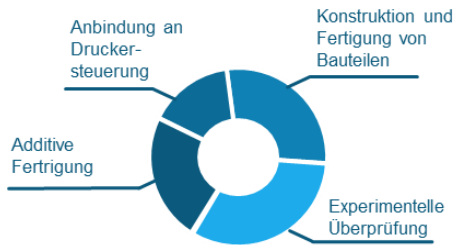
ADP / ARP



HiWi-Tätigkeit



Beginn: ab sofort



Motivation

Am Fachgebiet pmd wird eine hybrid-integrierende additive Fertigungstechnologie entwickelt. Durch die Kombination des fused filament fabrication Verfahrens (FFF) mit der Integration von weiteren Komponenten, z.B. elektrischen Leitungen, wird die Fertigung der hochfunktionalen Bauteile ermöglicht.

Für die Demonstration der Technologie wird am Fachgebiet eine Fertigungseinrichtung aufgebaut. Im Rahmen dieser Arbeit bzw. Tätigkeit werden die Hardwarekomponenten der Fertigungseinrichtung durch die Gestaltung der Schnittstellen zusammengesetzt, an die vorhandene Steuerung angeschlossen und im Anschluss auf deren Funktionsfähigkeit getestet.

Fragestellungen

- Welche Schnittstellen ermöglichen die Zusammenführung der Komponenten der Fertigungseinrichtung?
- Wie kann die Funktionsfähigkeit effizient getestet werden?

Arbeitsschwerpunkte

- Einarbeitung in die Fertigungstechnologie
- Gestaltung der Schnittstellen und Zusammenführung der Komponenten
- Überprüfung der Funktionsfähigkeit der Fertigungseinrichtung

